SILICONE-BASED RESIN COMPOSITION

Publication number: JP10245482

Publication date:

1998-09-14

Inventor:

YOTSUYANAGI YOSHIHIKO; KANEMURA ATSUSHI

Applicant:

KONISHI KK

Classification:

- international:

C08G65/336; C08G65/48; C08K5/54; C08K5/541; C08K5/544; C08L71/00; C08L71/02; C08G65/00; C08K5/00; C08L71/00; (IPC1-7): C08L71/02;

C08G65/48; C08K5/54

- European:

Application number: JP19970048147 19970303 Priority number(s): JP19970048147 19970303

Report a data error here

Abstract of **JP10245482**

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a silicone-based resin composition safe and friendly to the environment, bondable in an extremely short time, showing excellent storage stability in preservation, by compounding a silicone-based resin with a tin-based catalyst and a specific alkoxysilane. SOLUTION: This composition is obtained by compounding (A) a silicone-based resin, which is a silicone resin prepared by urethane forming reaction of (i) a polyoxypropylenepolyol having 500-30,000 number-average molecular weight with (ii) an isocyanate substituted type trialkoxysilane compound containing one isocyanate group in the molecule, and comprises a main chain substantially composed of a polyoxypropylene and a group of the formula (R is a 1-4C alkyl; (n) is 1-5) bonded to the end of the main chain with (B) a curing catalyst and (C) an amino group-substituted alkoxysilane. A polyoxypropylenediol having 5,000-20,000 number-average molecular weight is preferably used as the component (i).

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-245482

(43)公開日 平成10年(1998) 9月14日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	FΙ	
C08L	71/02		C08L	71/02
C08G	65/48		C08G	65/48
C08K	5/54		C08K	5/54

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 14 頁)

(21)出顯番号	特願平9-48147	(71)出願人 000105648
(22)出顧日	平成9年(1997)3月3日	大阪府大阪市中央区道修町1丁目6番10号 (72)発明者 四柳 嘉彦
		大阪府大阪市鶴見区鶴見4丁目7番9号 コニシ株式会社大阪研究所内
		(72)発明者 金村 淳志 大阪府大阪市鶴見区鶴見4丁目7番9号 コニシ株式会社大阪研究所内
		(74)代理人 弁理士 三枝 英二 (外4名)
		1

(54) 【発明の名称】 シリコーン系樹脂組成物

(57)【要約】

【課題】 本発明は、貯蔵安定性に優れ、しかも常温に おいてどく短時間で硬化が可能なシリコーン系樹脂組成 物を提供することを課題とする。

【解決手段】 本発明のシリコーン系樹脂組成物は、

(1)特定分子量のポリオキシプロピレンポリオールとイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオキシプロピレンからなり、主鎖の分子末端に基

【化1】

$$\begin{array}{c} \text{OR} \\ \mid \\ \text{RO-Si-(CH}_2)_n \text{NHCOO-} \\ \mid \\ \text{OR} \end{array}$$

が結合したシリコーン系樹脂、(2)硬化触媒及び(3)アミノ基置換アルコキシシラン類が配合されたものである。

【特許請求の範囲】

(1)数平均分子量が500~3000 【請求項1】 0であるポリオキシプロビレンポリオールと分子内に1 個のイソシアネート基を有するイソシアネート置換型ト リアルコキシシラン化合物とのウレタン化反応により得 られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオ キシプロピレンからなり、主鎖の分子末端に基 (4k1)

[RはC1-4のアルキル基を、nは1~5の整数を示 す。] が結合しているシリコーン系樹脂、(2) 硬化触 媒及び(3)アミノ基置換アルコキシシラン類が配合さ れたシリコーン系樹脂組成物。

【請求項2】 シリコーン系樹脂が、ポリオキシプロピ レンポリオールとして数平均分子量5000~2000 0のポリオキシプロピレンジオールを用いて得られるシ 組成物。

【請求項3】 シリコーン系樹脂が、ポリオキシプロビ レンポリオールとして数平均分子量5000~2000 0のポリオキシプロピレンジオール100重量部と数平 均分子量500~3000のポリオキシプロピレンポ リオール(数平均分子量5000~2000のポリオ キシプロピレンジオールを除く) 1~200重量部との 混合物を用いて得られるシリコーン系樹脂である請求項 1 記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項4】 シリコーン系樹脂が、分子内に1個のイ ソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアル コキシシラン化合物としてャーイソシアネートアルキル トリメトキシシランを用いて得られるシリコーン系樹脂 である請求項1記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項5】 シリコーン系樹脂が、分子内に1個のイ ソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアル コキシシラン化合物としてケーイソシアネートアルキル トリメトキシシランを用いて得られるシリコーン系樹脂 である請求項2記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項6】 シリコーン系樹脂が、分子内に1個のイ 40 ソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアル コキシシラン化合物としてャーイソシアネートアルキル トリメトキシシランを用いて得られるシリコーン系樹脂 である請求項3記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項7】 硬化触媒がスズ系硬化触媒である請求項 1~請求項6記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項8】 アミノ基置換アルコキシシラン類がN-(β-アミノエチル) - γ-アミノプロピルトリメトキ シシラン、N- (β-アミノエチル) -γ-アミノプロ キシシラン、ャーアミノプロピルトリエトキシシラン、 $N - (\beta - \gamma \in J \times \mathcal{I} \times \mathcal{I}) - \gamma - \gamma \in J \times \mathcal{I} \times \mathcal{I} \times \mathcal{I}$ ジメトキシシラン及びァーアミノプロピルメチルジメト キシシランからなる群より選ばれた少なくとも1種であ る請求項7記載のシリコーン系樹脂組成物。

【請求項9】 シリコーン系樹脂組成物100重量部中 に、硬化触媒を0.1~10重量部、アミノ基置換アル コキシシラン類を0.1~15重量部配合する請求項1 ~6 に記載のシリコーン系樹脂組成物。

10 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、シリコーン系樹脂 組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】現在1液常温硬化型で瞬間接着剤として 市販されるものは、シアノアクリル酸エステルを主成分 とするものである。 これは α - シアノアクリレート系接 着剤と呼ばれ、広範な用途に使用されている。シアノア クリル酸エステルは、分子内にシアノ基を有する低分子 リコーン系樹脂である請求項1記載のシリコーン系樹脂 20 化合物で、空気中の水分によってごく短時間で重合する 性質を有している。シアノアクリル酸エステルは使用条 件により数秒から1分程度で被着体を接着できるため、 瞬間接着剤と称されている。しかしながら、シアノアク リル酸エステルは、分子内にシアノ基を有する低分子化 合物であるため、粘膜刺激性が強く、また引火性等もあ り、それ故いわゆる危険・有害性は解決すべき問題点と して未解決のまま残されている。更にこの接着剤は被着 体によっては数秒で接着してしまうため、接着対象物の ズラシによる位置決め調節等の接着作業の自在性が得難 く、極めて限られた使用条件で用いなければならないと いう難点を有していた。

> 【0003】一方、危険・有害性の少ない高分子化合物 を用いた 1 液常温硬化型接着剤は、主に湿気硬化によっ て液状ポリマーが架橋する性質を利用したもので、現在 各種の反応性ポリマー素材を利用したタイプが市販され ているが、硬化に至る時間は数10分から数時間を要 し、α-シアノアクリレート系接着剤のようにどく短時 間で接着を可能とするものは、全く見当らないのが現状 である。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、危険・有害 性が高く且つ使用条件によっては文字通り瞬間に接着し てしまうためズラシ作業等が弊害となるαーシアノアク リレート系接着剤に代る安全で環境にやさしく、どく短 時間で接着できると共に、保存時には優れた貯蔵安定性 を発現できる液状ポリマー型1液常温硬化型接着剤を開 発するととを課題とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者は、斯かる課題 ビルトリエトキシシラン、アーアミノプロビルトリメト 50 を解決するために、鋭意研究を重ねる内、下記に示す特 定のシリコーン系樹脂が上記所望の性質を備えていることを見い出した。しかしながら、残念なことに、斯かるシリコーン系樹脂に通常の硬化触媒であるスズ系触媒を配合して接着剤を調製した場合に、スズ系触媒のために貯蔵安定性が著しく損なわれて接着剤溶液の粘度が顕著に増大し、所望の液状ポリマー型1液常温硬化型接着剤にはなり得ないことも判明した。本発明者は、引続き研究を重ねた結果、シリコーン系樹脂に通常の硬化触媒であるスズ系触媒と共にアミノ基置換アルコキシシラン類を配合した場合には、接着剤溶液の粘度の増大が回避でも、速硬化性を有していると同時に優れた貯蔵安定性をも備えた所望の液状ポリマー型1液常温硬化型接着剤が得られることを見い出した。本発明は、斯かる知見に基づき完成されたものである。

【0006】即ち、本発明は、(1)数平均分子量が500~30000であるポリオキシプロピレンポリオールと分子内に1個のイソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオキシプロピレンからなり、主鎖の分子末20端に基

[0007] [化2]

【0008】 [RはC₁₋₁のアルキル基を、nは1~5 の整数を示す。] が結合したシリコーン系樹脂、(2) 硬化触媒及び(3) アミノ基置換アルコキシシラン類が 30 配合されたシリコーン系樹脂組成物に係る。

【0009】本発明のシリコーン系樹脂は、安全で環境にやさしく、どく短時間で接着でき、しかもズラシ作業等の弊害がない液状ポリマー型1液常温硬化型接着剤の樹脂成分になり得るものである。

【0010】特にポリオキシプロピレンポリオールとして数平均分子量5000~2000のポリオキシプロピレンジオールを用いた場合には、上記の特性、特に貯蔵安定性がより一層改善されたシリコーン系樹脂組成物が得られることを見い出した。

【0011】従って、本発明によれば、(1)数平均分子量が5000~20000であるポリオキシブロビレンジオールと分子内に1個のイソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオキシブロビレンからなり、主

[0012] [作3]

鎖の分子末端に基

$$\begin{array}{c} \text{OR} \\ \mid \\ \text{RO-Si-(CH}_2)_n \text{NHCOO-} \\ \mid \\ \text{OR} \end{array}$$

【0013】 [Rは C_{1-4} のアルキル基を、nは $1\sim5$ の整数を示す。] が結合したシリコーン系樹脂、(2) 硬化触媒及び(3) アミノ基置換アルコキシシラン類が配合されたシリコーン系樹脂組成物が提供される。

【0014】また、数平均分子量が5000~2000 0であるポリオキシブロビレンジオールの一部を該ポリ オキシブロビレンジオール以外のポリオキシブロビレン ポリオールで置き換えても、上記と同様の効果が発現さ れることを見い出した。

【0015】従って、本発明によれば、(1)数平均分子量5000~2000のポリオキシプロピレンジオール100重量部及び数平均分子量500~3000のポリオキシプロピレンポリオール(数平均分子量500~2000のポリオキシプロピレンジオールを除く)1~200重量部の混合物と分子内に1個のイソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオキシプロピレンからなり、主鎖の分子末端に基

[0016] [化4]

【0017】 [Rは C_{1-1} のアルキル基を、nは $1\sim5$ の整数を示す。] が結合したシリコーン系樹脂、(2) 硬化触媒及び(3) アミノ基置換アルコキシシラン類が配合されたシリコーン系樹脂組成物が提供される。

【0018】また、分子内に1個のイソシアネート基を有するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物としてアーイソシアネートアルキルトリメトキシシランを用いれば、速硬化性が一段と優れたシリコーン系樹脂組成物が得られることを見い出した。

【0019】従って、本発明によれば、(1)数平均分子量が500~3000であるポリオキシブロビレンポリオールとアーイソシアネートアルキルトリメトキシシランとのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポリオキシブロビレンからなり、主鎖の分子末端に基

[0020]

【化5】

【0021】 [nは1~5の整数を示す。] が結合した シリコーン系樹脂、(2)硬化触媒及び(3)アミノ基 置換アルコキシシラン類が配合されたシリコーン系樹脂 組成物が提供される。

【0022】また、本発明によれば、(1)数平均分子 10 量が5000~2000であるポリオキシプロピレン ジオールとァーイソシアネートアルキルトリメトキシシ ランとのウレタン化反応により得られたシリコーン樹脂 であって、主鎖が実質的にポリオキシプロピレンからな り、主鎖の分子末端に基

[0023]

(化6)

【0024】[nは1~5の整数を示す。]が結合した シリコーン系樹脂、(2)硬化触媒及び(3)アミノ基 置換アルコキシシラン類が配合されたシリコーン系樹脂 組成物が提供される。

【0025】また、本発明によれば、(1)数平均分子 量が5000~2000であるポリオキシプロピレン ジオール100重量部及び数平均分子量500~300 00のポリオキシプロピレンポリオール(数平均分子量 30 5000~2000のポリオキシプロピレンジオール を除く) 1~200重量部の混合物とァーイソシアネー トアルキルトリメトキシシランとのウレタン化反応によ り得られたシリコーン樹脂であって、主鎖が実質的にポ リオキシプロビレンからなり、主鎖の分子末端に基

[0026] [化7]

【0027】[nは1~5の整数を示す。]が結合した シリコーン系樹脂、(2)硬化触媒及び(3)アミノ基 置換アルコキシシラン類が配合されたシリコーン系樹脂 組成物が提供される。

【0028】シリコーン反応性基がトリアルコキシシリ ル基であって、主鎖が実質的にポリオキシブロビレン構 造である従来のシリコーン系液状ポリマーは、例えば特 公昭45-36319号公報、特公昭46-12154 50

公報、特公昭49-32673号公報、特開昭50-1 56599号公報、特開昭51-73561号公報、特 開昭54-6096号公報等に記載されている各種の方 法で製造されている。具体的には、①分子末端をアリル 化してあるポリオキシプロピレンに対し、ヒドロキシト リメトキシシラン等のヒドロキシトリアルコキシシラン をマイケル付加反応により合成する方法及び②分子末端 にイソシアネート化してあるポリオキシプロピレンに対 し、そのイソシアネート基と反応し得るN-フェニルー γーアミノプロピルトリメトキシシラン、γーアミノブ ロビルトリエトキシシラン等のアミノ基置換型シラン系 化合物、アーメルカプトプロピルトリメトキシシラン等 のメルカプト基置換型シラン系化合物を用いて合成する 方法である。しかしながら、このような従来公知の方法 で合成した場合は、ポリマー合成に多大な時間、工程 数、触媒の除去等の煩雑な操作を要するばかりでなく、 本発明に用いる範囲のポリオキシプロピレンポリオール を出発原料としてシリコーン系液状ポリマーを得ても、 本発明のような所望のシリコーン系樹脂を得ることはで 20 きない。

【0029】 これに対して本発明で使用されるシリコー ン系樹脂は、上記従来法とは異なる方法により製造され るものである。即ち、本発明のシリコーン系樹脂は、ポ リオキシプロピレンポリオールが有する水酸基に対して 分子内にイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化 合物を直接ウレタン化反応させることにより製造され る。このような方法で得られるシリコーン系樹脂を使用 し、硬化触媒と共にアミノ基置換アルコキシシラン類を 併用することにより始めて上記特性を備えた所望の液状 ポリマー型1液常温硬化型接着剤を得ることができる。 [0030]

【発明の実施の形態】本発明のシリコーン樹脂は、数平 均分子量が500~3000であるポリオキシプロビ レンポリオールと分子内に1個のイソシアネート基を有 するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物 とをウレタン化反応させることにより製造されるもので ある。

【0031】本発明において、ポリオキシブロピレンポ リオールとはオキシプロピレンをユニットとしたポリマ ーポリオールであって、ウレタン原料として従来広く使 用されている市販のものから数平均分子量が500~3 0000であるものを選べばよい。具体的にはポリオキ シプロピレンジオール、ポリオキシプロピレントリオー ル、ポリオキシプロピレンテトラオール等のポリオキシ プロピレンポリオール類、ポリオキシ(プロピレン・エ チレン) 共重合型ポリオール等のポリオキシプロピレン と他のアルキレンとの共重合型ポリオールで、オキシブ ロビレンのユニットが50モル%を超えるポリオール類 (とのポリオキシブロピレンと他のアルキレンとの共重 合ポリオールにおいては、ブロック型ポリマーであって

も、ポリオキシプロピレンポリオールに他のアルキレン オキシドを付加させたものでも差し支えない)、及びボ リオキシプロピレンポリオールをジイソシアネート類等 でジャンピングさせることで高分子化した実質的なポリ オキシプロピレンポリオール類を挙げることができる。 本発明においては、これらのポリオキシブロビレンポリ オールは、分子末端が水酸基であることが必要である。 との内速硬化性と貯蔵安定性が優れるものは、数平均分 子量が5000~2000のポリオキシブロビレンジ オールであり、具体的にはプレミノール4010、プレ 10 ミノール4019 (共に旭硝子(株)製)等が挙げられ る。上記以外のポリオキシブロピレンジオールを用い、 数平均分子量を5000~20000とする方法とし て、低分子量のポリオキシプロピレンジオールの場合 は、ジイソシアネートを用いてジャンピング反応させる 方法が挙げられ、この方法に従い上記分子量の範囲とし たポリオキシプロピレンジオールも本発明で好適に使用 できる。

【0032】本発明において、イソシアネート置換型ト リアルコキシシラン化合物とは、構造式が〇CN-(С 20 H₂)_n-Si(OR),で表わされる化合物である。と こで、nは1~5の整数、RはC1-4のアルキル基(好 ましくはメチル基又はエチル基) である。本発明で用い られるイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合 物としては、具体的にはケーイソシアネートメチルトリ メトキシシラン、ャーイソシアネートエチルトリメトキ シシラン、ャーイソシアネートプロピルトリメトキシシ ラン、ャーイソシアネートブチルトリメトキシシラン、 γ-イソシアネートペンチルトリメトキシシラン、γ-イソシアネートメチルトリエトキシシラン、ァーイソシ 30 アネートエチルトリエトキシシラン、ァーイソシアネー トプロピルトリエトキシシラン、ァーイソシアネートブ チルトリエトキシシラン、ャーイソシアネートペンチル トリエトキシシラン等を例示できる。これらの中でも、 アーイソシアネートメチルトリメトキシシラン、アーイ ソシアネートエチルトリメトキシシラン、ャーイソシア ネートプロピルトリメトキシシラン、

ァーイソシアネー トプチルトリメトキシシラン及びャーイソシアネートペ ンチルトリメトキシシランが好ましく、アーイソシアネ ートプロピルトリメトキシシランが特に好ましい。 【0033】上記ポリオキシプロピレンポリオールとイ ソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とをウ レタン化反応させるに当たり、両者の配合割合としては 特に限定されるものではないが、ポリオキシプロピレン ポリオールの水酸基個数とイソシアネート置換型トリメ トキシシラン化合物のイソシアネート基個数との比率 (以下「NCO/OH比」と表記する)が通常0.6~ 1. 2、好ましくは0. 8~1. 0の範囲となるように 両者を配合するのがよい。具体的には、分子量500~

レンポリオールであれば該ポリオールの水酸基価を、また2種以上のポリオキシブロビレンポリオールであれば加重平均による混合ポリオールの水酸基価を算出し、このポリオール100重量部当り、NCO/OH比が上記の範囲になるように反応させるべきイソシアネート置換型トリメトキシシラン化合物量を算出する。

【0034】ボリオールに対するイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物量の決定に当っては、NCO/OH比が0.6より小さくなると、得られるシリコーン系樹脂の速硬化性が低下する傾向が生ずると共に、水酸基の残留により耐水性が低下する傾向が生じ、好ましくない。一方、逆にNCO/OH比が1.2より大きくなると、イソシアネート置換型トリメトキシシラン化合物が残留するため、貯蔵安定性が低下する傾向が生じ、好ましくない。NCO/OH比が0.8~1.0の範囲となるように上記ボリオキシブロビレンボリオールとイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とを配合すると、速硬化性、貯蔵安定性、耐水性等が顕著に優れたシリコーン系樹脂を得ることができる。

【0035】上記ウレタン化反応を行うに当たっては、上記ポリオキシブロビレンポリオール及びイソシアネート置換型トリアルコキシシラン化合物を所定量混合して、加熱下、例えば60~100℃で数時間攪拌すればよい。との反応は、窒素ガス等の不活性ガス中で反応を行うのが望ましい。またとの反応の初期乃至途中でウレタン化反応の促進のため微量のジブチルスズジラウリレート等のウレタン重合触媒を添加してもよい。反応の完結は、NCO/OH比から算出した理論NCO量又は理論水酸基価量に近似したところを反応終点とすることで判断することができる。

【0036】ポリオキシプロピレンポリオールとして特 定分子量のポリオキシプロビレンジオールと該ポリオキ シプロピレンジオール以外のポリオキシプロピレンポリ オールとの混合物を用いる場合には、この混合物をイソ シアネート置換型トリアルコキシシラン化合物とウレタ ン化反応させて本発明のシリコーン系樹脂としてもよい し、特定分子量のポリオキシプロピレンジオールと該ポ リオキシプロピレンジオール以外のポリオキシプロピレ ンポリオールとを各々個別にイソシアネート置換型トリ アルコキシシラン化合物とウレタン化反応させ、得られ るウレタン化物を混合して本発明のシリコーン系樹脂と してもよい。特定分子量のポリオキシブロピレンジオー ルと該ポリオキシブロビレンジオール以外のポリオキシ プロピレンポリオールとの混合割合は、前者100重量 部当たり後者を5~200重量部とするのがよい。この 範囲であれば、得られるシリコーン系樹脂の貯蔵安定 性、速硬化性等の性質が損なわれることはない。

1. 2、好ましくは0. 8~1. 0の範囲となるように 【0037】 このようにして得られた本発明のシリコー両者を配合するのがよい。具体的には、分子量500~ ン系樹脂の構造はシリコーン反応性基としてトリアルコ 30000の範囲から選択した1種のポリオキシブロビ 50 キシシリル基を有し、シリコーン性反応基と主鎖の化学

10

結合部分にメチレンリンケージと1個のウレタン結合を 有し、主鎖が実質的にポリオキシブロビレンとなるもの である。

9

【0038】本発明のシリコーン系樹脂の内、最も速硬 化性で、貯蔵安定性が優れるシリコーン系樹脂は、数平 均分子量が5000~2000のポリオキシプロピレ米 *ンジオールとァーイソシアネートアルキルトリメトキシ シランとの反応により得られたポリマーで、次の化学式 で表わされるものである。

[0039] [化8]

【0040】[nは1~5の整数を示す。ポリオキシブ ロビレン構造部分はm+pに当り、m及びpは正の整数 であって、86<m+p<344を満足する数であ る。]

尚、低分子量のポリオキシブロビレンジオールとジイソ シアネート類でジャンピング反応させることで実質的に 数平均分子量を5000~2000とした場合は、主 鎖構造部分を相互に 1 個以上のウレタン結合等、エーテ ル結合以外の他の化学結合を介することがあるが、分子 20 末端が水酸基であって、最終的にこのジャンピング化ポ リオキシプロビレンジオールの水酸基とケーイソシアネ ートアルキルトリアルコキシシランのイソシアネート基 の反応により、トリアルコキシシリル基を有するシリコ ーン系樹脂が得られるのであれば、このシリコーン系樹 脂も本発明のシリコーン系樹脂に包含される。

【0041】本発明のシリコーン系樹脂組成物には、湿 気との硬化を促進させるために硬化触媒が配合される。 硬化触媒としては、従来公知のシラノール縮合触媒を広 く使用することができる。その具体例としては、テトラ 30 アルコキシシラン類、複合反応性アミノシラン類等が挙 ブチルチタネート、テトラプロピルチタネート等のチタ ン系エステル類;ジブチルスズジラウレート、ジブチル スズマレエート、ジブチルスズジアセテート、オクチル 酸スズ、ナフテン酸スズ、ラウリン酸スズ、フェルザチ ック酸スズ等のスズカルボン酸塩類;ジブチルスズオキ サイドとフタル酸エステルとの反応物;ジブチルスズジ アセチルアセトナート;アルミニウムトリアセチルアセ トナート、アルミニウムトリスエチルアセトアセテー ト、ジイソプロポキシアルミニウムエチルアセトアセテ ート等の有機アルミニウム化合物類;ジルコニウムテト 40 ラアセチルアセトナート、チタンテトラアセチルアセト ナート等のキレート化合物類:オクチル酸鉛;ナフテン 酸鉄;ビスマス-トリス(ネオデカノエート)、ビスマ スートリス (2-エチルヘキソエート) 等のビスマス化 合物等の金属系触媒を例示できる。これらの金属系触媒 は単独で使用してもよく、2種類以上併用してもよい。

更にラウリルアミン等の公知のアミン系触媒を使用して もよい。本発明では、上記硬化触媒の中でも、ジブチル スズジラウレート、ジブチルスズマレエート、ジブチル スズジアセテート、オクチル酸スズ、ナフテン酸スズ、 ラウリン酸スズ、フェルザチック酸スズ等のスズカルボ ン酸塩類;ジブチルスズオキサイドとフタル酸エステル との反応物:ジブチルスズジアセチルアセトナート等の スズ系触媒が特に好ましい。

【0042】上記硬化触媒は、シリコーン系樹脂組成物 100重量部中に0.1~10重量部、好ましくは0. 5~5重量部、より好ましくは1~3重量部配合される のがよい。

【0043】本発明のシリコーン系樹脂組成物には、上 記硬化触媒と共にアミノ基置換アルコキシシラン類(以・ 下「アミノシラン類」と略記する場合がある)が配合さ れる。アミノシラン類としては、従来公知のものを広く 使用できる。その具体例としては、モノアミノシラン 類、ジアミノシラン類、トリアミノシラン類、末端トリ げられる。モノアミノシラン類としては、第一級アミ ン、第二級アミン、第三級アミン、第四級アンモニウム 塩に大別できる。ジアミノシラン類としては、分子内に 第一級アミン及び第二級アミンを1個ずつ有する化合 物、分子内に第二級アミンを2個有する化合物等が例示 できる。末端トリアルコキシアミノシラン類としては、 両端がアルコキシシリル構造あって、分子内に第二級ア ミンを有する化合物等を例示できる。これら各種のアミ ノ基置換アルコキシシラン類の具体例を下記表1~表4 に示す。更に複合反応性アミノシラン類としては、分子 内に第二級アミノ基2個とスチレン性不飽和基とを有す るアミノシラン類を例示でき、より具体的には分子内に 1個以上のアミノ基(1級、2級、3級)とオレフィン 性不飽和基とを有するアミノシランを例示できる。

[0044]

【表1】

L2

モノアミノシラン類

第一級アミン:

 $(CH_3CH_2O)_3Si-(CH_2)_3-NH_2$

 $(CH_3O)_3Si - (CH_2)_3 - NH_2$

$$CH_3$$

 $|$
 (CH_3CH_2O) $_2S$ $i - (CH_2)$ $_3-NH_2$
 CH_3
 $|$
 (CH_3O) $_2S$ $i - (CH_2)$ $_3-NH_2$

第二級アミン

$$(CH_3O)_3S_i - (CH_2)_3 - NH -$$

$$(CH_3O)_3Si - (CH_2)_3 - NH - CH_2$$

 $(CH_3O)_3Si-(CH_2)_3-NH-CH_3$

第三級アミン:

$$(CH_3O)_3S_i - (CH_2)_3 - N(CH_3)_2$$

 $(CH_3O)_3Si - (CH_2)_3-N(CH_2CH_2CH_2CH_3)_2$

第四級アンモニウム塩

$$(CH_3O)_3Si - (CH_2)_3 - N^+ (CH_3)_3 \cdot C1^-$$

$$(CH_3O)_3Si - (CH_2)_3 - N^+ (CH_3)_3 \cdot I^-$$

[0045]

·【表2】

ジアミノシラン類

13

(CH₃O)
$$_3$$
S i - (CH₂) $_3$ -NH- (CH₂) $_2$ -NH₂

CH₃

(CH₃O) $_2$ S i - (CH₂) $_3$ -NH- (CH₂) $_2$ -NH₂

$$(CH_3CH_2O)_3Si-(CH_2)_3-NH-(CH_2)_2-NH_2$$

(CH₃O)
$$_3$$
S i - (CH₂) $_3$ -NH- (CH₂) $_5$ -NH₂

$$(CH_3O)_3Si - (CH_2)_2 - CH_2 - NH - (CH_2)_2 - NH_2$$

$$(CH_3O)_3S_i - (CH_2)_2 - NH - (CH_2)_2 - NH - CH_2$$

[0046]

20【表3】

トリアミノシラン類

(CH₃O) $_3$ S i - (CH₂) $_2$ -NH- (CH₂) $_2$ -NH- (CH₂) $_2$ -NH₂

[0047]

※ ※【表4】

末端トリアルコキシアミノシラン類

(CH₃O)
$$_3$$
S i - (CH₂) $_3$ -NH- (CH₂) $_2$ -NH
(CH₃O) $_3$ S i - (CH₂) $_3$

$$(CH_3O)_3S_i - (CH_2)_3-NH-(CH_2)_3-S_i$$
 $(OCH_3)_3$

[0048] 本発明で使用されるアミノ基置換アルコキシシラン類は、上記アミノ基置換アルコキシシランにエポキシシラン化合物又はアクリロイルシラン化合物を反応させたものであってもよい。エポキシシラン化合物及

びアクリロイルシラン化合物の具体例を下記表5 に示す

【0049】 【表5】

$$CH_2OCH_2CH_2CH_2Si$$
 (OCH₃) ₃

$$0$$

$$CH_2CH_2Si$$
 (OCH₃) ₃

アクリロイルシラン化合物

【0050】上記アミノ基置換アルコキシシランとエボ 20*が第一級アミンであり、アルコキシシリル基がトリメト キシシラン化合物又はメタクリルオシキシラン化合物と の反応は、前者1モルに対して後者を0.2~5モルを 混合し、室温~180℃の範囲で1~8時間攪拌すると とによって容易に行うことができる。

【0051】上記アミノ基置換アルコキシシラン類の中 で好ましいものを示せば次の通りである。モノアミノシ ラン類及びジアミノシラン類の中で、分子末端のアミン* キシシリル基、メチルジメトキシシリル基又はトリエト キシシリル基である化合物が、速硬化性を示す点で好ま しい。特に好ましいアミノ基置換アルコキシシランを下 記表6に示す。これらの化合物は、速硬化性と同時に、 優れた貯蔵安定性を与える利点を有している。

[0052]

【表6】

Ν- (β-アミノエチル) - y-アミノプロピルトリメトキシシラン (CH₃O) ₃SiC₃H₆NHC₂H₄NH₂

Ν- (β-アミノエチル) -γ-アミノプロピルトリエトキシシラン (CH₃CH₂O) ₃SiC₃H₆NHC₂H₄NH₂

y - アミノプロピルトリメトキシシラン (CH₃O) ₃S i C₃H₆NH₂

y-アミノブロビルトリエトキシシラン (CH3CH2O) 3SiC3H6NH2

Ν- (β-アミノエチル) - γ-アミノプロピルメチルジメトキシシラン (CH₃O) 2SiC₃H₆NHC₂H₄NH₂

y-アミノプロピルメチルジメトキシシラン CH₃ (CH₃O) 2 S i C₃H₆NH₂

【0053】上記アミノシラン類は、シリコーン系樹脂 50 組成物100重量部中に0.1~15重量部、好ましく

は $0.5\sim10$ 重量部、より好ましくは $1\sim5$ 重量部配合されるのがよい。

【0054】また、本発明の樹脂組成物には、更に接着性、貯蔵安定性の改良のため、ビニルトリメトキシシラン、 ャーグリシドキシプロピルトリメトキシシラン等のシランカップリング剤を配合することができる。

【0055】更に、本発明の樹脂組成物には、必要に応じてエポキシ樹脂とその硬化剤、充填材、可塑剤、粘性改良剤、その他添加剤等を適宜配合し得る。

【0056】エポキシ樹脂としては、従来公知のものを 10 広く使用でき、例えばピスフェノールA型エポキシ樹 脂、ピスフェノールF型エポキシ樹脂、テトラブロモビ スフェノールAのグリシジルエーテル等の難燃型エポキ シ樹脂、ノボラック型エポキシ樹脂、水添ピスフェノー ルA型エポキシ樹脂、ビスフェノールAプロピレンオキ シド付加物のグリシジルエーテル型エポキシ樹脂、ジグ リシジル-p-オキシ安息香酸、フタル酸ジグリシジル エステル、テトラヒドロフタル酸ジグリシジルエステ ル、ヘキサヒドロフタル酸ジグリシジルエステル等のフ タル酸ジグリシジルエステル系エポキシ樹脂、m-アミ 20 ノフェノール系エポキシ樹脂、ジアミノジフェニルメタ ン系エポキシ樹脂、ウレタン変性エポキシ樹脂、各種脂 環式エポキシ樹脂、N、N-ジグリシジルアニリン、 N. N-ジグリシジルーo-トルイジン、トリグリシジ ルイソシアヌレート、ポリアルキレングリコールジグリ シジルエーテル、グリセリン等の多価アルコールのグリ シジルエーテル、ヒダントイン型エポキシ樹脂、石油樹 脂等の不飽和重合体のエポキシ化物等を挙げることがで きる。これらのエポキシ樹脂の中でも、分子中にエポキ シ基を少なくとも2個含有するものが、硬化に際し反応 30 性が高く、また硬化物が3次元的網目を作り易い等の点 から好ましい。更に好ましいエポキシ樹脂としては、ビ スフェノールA型エポキシ樹脂、ビスフェノールF型エ ボキシ樹脂、ノボラック型エボキシ樹脂及びフタル酸ジ グリシジルエステル系エポキシ樹脂を例示できる。

【0057】エポキシ樹脂の硬化剤としては、従来公知のエポキシ樹脂用硬化剤を広く使用でき、例えばトリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、ジエチルアミノプロピルアミン、N-アミノエチルピペラジン、m-キシリレンジアミン、m-フェニレンジアミン、ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン、イソホロンジアミン、2,4,6-トリス(ジメチルアミノメチル)フェノール等のアミン類、アルジミン類、エナミン類等の潜伏性硬化剤、イミダゾール類、ジシアンジアミド類、三弗化硼素錯化合物類、無水フタル酸、エンドメチレンテトラヒドロ無水フタル酸、エンドメチレンテトラヒドロ無水フタル酸、ボンロレン酸等の無水カルボン酸類、アルコール類、フェノーレン酸等の無水カルボン酸類、アルコール類、フェノー

ル類、カルボン酸類等を挙げるととができる。 【0058】充填材としては従来公知の充填材を広く使用でき、具体的にはフュームドシリカ、沈降性シリカ、無水ケイ酸、含水ケイ酸及びカーボンブラック等の充填材、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、ケイソウ土、焼成クレー、クレー、タルク、酸化チタン、ベントナイト、有機ベントナイト、酸化第二鉄、酸化亜鉛、活性亜

鉛華、水添ヒマシ油及びガラスバルーン等の充填材、石 綿、ガラス繊維及びフィラメント等の繊維状充填材等を 例示できる。

【0059】可塑剤としては、従来公知の可塑剤を広く 使用でき、具体的にはフタル酸ジオクチル、フタル酸ジ ブチル、フタル酸ブチルベンジル等のフタル酸エステル 類:アジピン酸ジオクチル、コハク酸イソデシル、セバ シン酸ジブチル、オレイン酸ブチル等の脂肪族カルボン 酸エステル;ペンタエリスリトールエステル等のグリコ ールエステル類;リン酸トリオクチル、リン酸トリクレ ジル等のリン酸エステル類;エポキシ化大豆油、エポキ システアリン酸ベンジル等のエポキシ可塑剤:塩素化パ ラフィン等を、1種単独で又は2種以上の混合物で使用 できる。また、ポリオキシプロピレンモノオール、ポリ オキシプロピレンジオール及びその末端変性物等も使用 し得る。末端変性物には、例えば、末端水酸基をアルコ キシ基、アルケニルオキシ基に変性した化合物やウレタ ン結合、エステル結合、尿素結合又はカーボネート結合 を介して炭化水素基で封鎖された化合物等が挙げられ る。

[0060] 粘性改良剤としては、ジベンジリデンソル ピトール、トリベンジリデンソルピトール等のゲル化 剤、アマイドワックス等の脂肪酸アミド化物を例示できる。

[0061] その他の添加剤としては、例えば顔料、各種の老化防止剤、紫外線吸収剤等が挙げられる。

【0062】本発明のシリコーン系樹脂組成物中に配合される上記各成分の配合割合は、特に制限されるものではないが、通常シリコーン系樹脂100重量部当たり、エボキシ樹脂を1~100重量部(好ましくは10~100重量部)、エボキシ樹脂の硬化剤をエボキシ樹脂100重量部当たり1~200重量部(好ましくは50~100重量部)、充填材を0.1~200重量部、可塑剤を1~50重量部、粘性改良剤を0.1~10重量部程度配合するのがよい。

[0063]

【実施例】以下、実施例を掲げて本発明をより一層明らかにする。尚、以下において「部」とあるのは「重量部」、「%」とあるのは「重量%」を意味する。

【0064】製造例1

撹拌機、滴下ロート、還流管、温度計、窒素気流装置、 減圧装置を備えた2リットルの四ツ口セパラブルフラス 50 コに、ボリオキシブロビレンジオール(数平均分子量

(以下「Mn」と略記) = 10000、水酸基価(以下 「OHV」と略記)=11.2、1分子当りの水酸基個 数2個、商品名プレミノール4010、旭硝子(株) 製)を1000部仕込み、100℃にて10~20mm Hgにて1時間減圧蒸留を行って脱水し、これを50℃ まで冷却し、NCO/OH=1.0となるようにァーイ ソシアネートプロピルトリメトキシシランを40.9部 投入し、窒素気流下で昇温させ、80~90℃にて撹拌 を8時間続け、NCO含有率を測定したところ、0.0 3% (理論値0%) となっていたので、冷却後取り出し 10 た。このシリコーン系液状ポリマーの粘度210Pa・

s/23℃であった。これを本発明の改質変成シリコー

19

【0065】製造例2

ンAとする。

製造例1と同様の装置と方法で、製造例1に用いたポリ オールの代りにポリオキシプロピレンジオール (Mn= 4000、OHV=29.5、1分子当りの水酸基個数 2個、商品名プレミノール4002、旭硝子(株)製) を1000部当り、NCO/OH=1.0となるように 7. 7部投入し、同条件で反応後NCO含有率0. 07 %、粘度76Pa·s/23℃の液状ポリマーを得た。 これを本発明の改質変成シリコーンBとする。

【0066】製造例3

製造例1と同様の装置と方法で、製造例1に用いたポリ オールの代りにポリオキシプロピレントリオール(Mn =10000、OHV=16.8、1分子当りの水酸基 個数3個、商品名プレミノール3010、旭硝子(株) 製)を1000部当り、NCO/OH=1.0となるよ うにァーイソシアネートプロビルトリメトキシシランを 30 71.9部投入し、同条件で反応後NCO含有率0.0 6%、粘度550Pa·s/23℃の液状ポリマーを得 た。これを本発明の改質変成シリコーンCとする。

【0067】製造例4

製造例1と同様の装置と方法で、製造例1と同じポリオ キシプロピレンジオールを用いて、NCO/OH=1. 0となるように製造例1で用いたイソシアネート化合物 の代りに、アーイソシアネートプロピルトリエトキシシ

ランを49.3部投入し、同条件で反応後、NCO含有 率0.10%、粘度85Pa·s/23℃の液状ポリマ ーを得た。これを本発明の改質変成シリコーンDとす

【0068】参考製造例1

製造例1と同様の装置で、製造例1と同じポリオキシブ ロピレンジオールを脱水後、50℃にてNCO/OH= 2. 0となるように2. 4-トルエンジイソシアネート を34.7部投入して、窒素気流下で80~90℃にて 撹拌を継続しながら24時間反応させて、一旦NCO末 端のウレタンプレポリマーを合成した(これを1工程と する)。翌日、このプレポリマーを一旦40℃まで冷却 し、N-フェニル-ャーアミノプロピルトリメトキシシ ラン50.9部を配合し、更に撹拌を継続しながら24 時間反応後、NCO含有率0.12%、粘度300Pa ·s/23℃の液状ポリマーを得た。これを従来法によ る改質変成シリコーンEとする。

【0069】参考製造例2

参考製造例 1 と同じ方法にて、同じポリオールとジイソ **ィーイソシアネートプロビルトリメトキシシランを10 20 シアネートを用いて、一旦NCO末端のウレタンプレポ** リマーを合成した(これを1工程とする)。これを比較 例1と同様に翌日一旦50℃まで冷却し、γ-メルカブ トプロピルトリイソシアネートを62.6部配合し、撹 拌を継続しながら24時間反応させたところ、NCO含 有量が0.5%程度であったので、更に24時間反応を 続けて、NCO含有率0.25%、粘度340Pa·s /23℃の液状ポリマーを得た。これを従来法による改 質変成シリコーンFとする。

【0070】試験例1

上記で得られた各改質変成シリコーンA~Fを100g のガラスびんに詰め、密封シールを施した後に50℃の インキュベーターに収納し、貯蔵安定性試験を実施し た。貯蔵安定性は、50°C×30日同条件で保管後、再 び23℃となるように密封状態で放冷し、即座に粘度測 定を実施した。結果を表7に示す。

[0071]

【表7】

改質変成シリコーン名	製造例 1 A	製造例 2 B	製造例 3 C	製造例 4 D	参考製造例 1 E	参考製造例 2 F
#* 9ポキップ* ロヒ* レンツ* オール M n = 10000. OHV = 11.2	1000			1000	1000	1000
ま* リオキソフ* ロセ* レンソ*オール M n = 4000, OHV = 29.5		1000				
ま"リオキッフ"のと"レントリオール M n = 1000, OHV = 16.8			1000			
 γ - (1)77\$-\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	40.9	107.7	71.9	49. 3	34.7 50.9	34. 7 62. 6
終点NCO含有率(%)	0.03	0.07	0.06	0.10	0.12	0. 25
全反応時間 (時間) 工程数	8 1	8 1	8	8 1	4 8 2	7 2 2
初期粘度 (Pa·s/23℃) 50℃×30日後 (Pa·s/23℃)	2 1 0 2 1 0	7 6 1 4 0	5 5 0 1 2 5 0	8 5 8 2	3 2 0 1 0 5 0	340 1650
50℃×30日後の増粘率(%)	0	8 4	127	-4	228	385

【0072】全反応時間は、仕込みから取り出しまでの 20*ンA)及び製造例4(改質変成シリコーンD)であっ時間である。 た。

【0073】増粘率=50℃×30日後の粘度値-初期 粘度値/初期粘度値×100(%)

21

表7から次のことが判る。即ち、製造例1~4では従来 法による方法(参考製造例1及び参考製造例2)に比べ て、工程数が少なく遥かに短時間で合成でき、貯蔵安定 性も良好であった。本発明のシリコーン系樹脂内、最も 貯蔵安定性が優れるものは製造例1(改質変成シリコー* 【0074】また、改質変成シリコーンA~Fと硬化触媒(ジブチルスズジラウリレート)との混合物(配合割合は、前者:後者=100:2(重量比)である)を100gのガラスびんに詰め、上記と同様にして貯蔵安定性試験を実施した。結果を表8に示す。

【0075】 【表8】

改質変成シリコーン	A	В	С	D	E	F
ジプチルスズジラウリレート	2	2	2	2	2	2
初期粘度 (Pa•s/23℃)	330	9 5	760	103	420	440
50℃×30日後 (Pa·s/23℃)	630	350	ゲル	160	ゲル	ゲル
50℃×30日後の増粘率(%)	9 1	268	-	5 5		-

【0076】実施例 $1\sim4$ 及び比較例 $1\sim2$ 上記で得られた各改質変成シリコーン $A\sim F$ 、硬化触媒 (ジブチルスズジラウリレート)及びアミノ基置換アル コキシシラン類 ($N-(\beta-r)$) の混合物 (配合割合 は、前者:後者=100:2:2 (重量比)である)を 100gのガラスびんに詰め、それぞれの接着剤を得 40 た。尚、例えば変成シリコーンAを用いた接着剤は変成シリコーン接着剤Aと表記し、改質変成シリコーンA~Fと改質変成シリコーン接着剤A~Fは対応するものとする。更に上記と同様にして貯蔵安定性試験を実施した。結果を表9に示す。

【0077】 【表9】

		_				
改質変成シリコーン接着剤	A	В	С	D	E	F
ジブチルスズジラウリレート	2	2	2	2	2	2
アミノシラン	2	2	2	2	2	2
初期粘度 (Pa•s/23℃)	180	5 3	470	6 6	380	380
50℃×30日後 (Pa·s/23℃)	170	7 2	660	6 3	820	930
50℃×30日後の増粘率 (%)	- 6	3 6	4 0	- 5	115	145

【0078】試験例2

上記で得られた改質変成シリコーン接着剤A~Fを用い、下記に示す方法でそれぞれの効果を確認した。

【0079】(i)固着時間の測定:23℃、相対湿度50%の雰囲気にて300mm角(厚み3mm)のアルミ板に、25mm角(厚み10mm)に切り出した木片(アサダ材)の平面にそれぞれの接着剤を、接着層の厚20みが0.2mm程度になるように塗布し、その木片をアルミ板上に圧着させて、どの程度の時間で固着できるかを測定した。尚、測定は1分毎に行い、指で動かして容易に動かなくなった時間を固着時間とした。

【0080】(ii)初期接着強さの立ち上り時間の測定:23℃、相対湿度50%の雰囲気にて300mm角の合板に、それぞれの接着剤をバーコーターにて厚みが0.1mm程度となるように塗布し、直ちにゴロナ放電処理したポリエステル透明フィルム(厚さ50μ)をラミネートしてゴムロールで圧着し、そのフィルムに25 30mm巾の切り込みを入れて、ばね秤りを用いて時間の経*

*過と共に、その刺離強さを測定した。尚、測定は1分毎におこない最大強さが2kg・fを超えた時を終点とし、その時間を記録した。

【0081】(iii)30分後の引張り剪断接着強さの測定:23℃、相対湿度50%の雰囲気にて長さ100mm、巾25mm巾、厚み5mmのアサダ材(木材)同士を用い接着面積が25mm×25mmで、接着層が0.2mm程度となるように各接着剤を片面塗布し、直ちに重ね合わせて密着させ、30分間放置し、その引張り剪断接着強さを測定した。測定時の引張り速度は5mm/分とし、試験片個数は5個で、それぞれの最大接着強さの平均値を接着強さとした。試験機器はオートグラフAG5000(島津製作所製)を用いた(単位N/cm²)。

【0082】結果を表10に示す。

[0083]

【表10】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	比較例 1	比較例2
改質変成パコーン接着剤名	A	В	С	D	E	F
固着時間(分)	3	6	3	15	4	5
初期接着強さの 立ち上り時間 (分)	1	4	1	8	2	2
30分後の引張り剪断 接着強さ(N/cm²)	173	58	161	32	144	135

【0084】表10から明らかなように、製造例1~4で得られたシリコーン系樹脂を用いた接着剤は、参考製造例1や参考製造例2で得られたシリコーン系樹脂を用いた接着剤に比べて貯蔵安定性が優れていた。最も貯蔵安定性に優れ、どく短時間で接着できるものは製造例1(改質変成シリコーンA)の接着剤であった。

【0085】実施例5

製造例1で用いたポリプロピレンジオール (Mn = 10000、OHV=11.2)を500部、製造例2で用いたポリプロピレントリオール (Mn = 4000、OHV=29.5)を200部、製造例3のポリプロピレン50トリオール (Mn = 10000、OHV=16.8)3

00部の混合ポリオールのOHV=16.5に対しNC O/OH=1. 0となるようにャーイソシアネートプロ ピルトリメトキシシラン60.3部を投入し、製造例1 と同じ方法でウレタン化反応を行い、NCO含有率= 0. 08%、粘度280Pa·s/23℃のシリコーン 系液状ポリマーを得た。これを試験例1と同様に貯蔵安 定性試験を行い、また実施例1~4と同様に接着剤とし て、試験例2と同様の試験を行った。

25

【0086】貯蔵安定性試験の結果、硬化触媒(ジブチ ルスズジラウリレート)を配合したときの増粘率は16 8%、硬化触媒(ジブチルスズジラウリレート)及びア ミノ基置換アルコキシシラン類 (N-(β-アミノエチ ル) - ~- アミノプロピルトリメトキシシラン) を配合 したときの増粘率は25%であった。また接着試験の結 果は、実施例1の接着剤(改質変成シリコーンAを用い た接着剤)と同程度であった。

26